

1. 企業概要						
会社名	株式会社みちのくサウンド				代表者名	水上光春
					窓口担当	阿部健二
資本金	1,000万円	設立	S57年4月	社員数	30名	U R L http://www.michinoku-sound.co.jp/
電話番号	0173-64-2320	FAX番号	0173-64-2319	E-mail	smt-info@michinoku-sound.co.jp	
住所	〒037-0512 青森県北津軽郡中泊町大字小泊字朝間18-4					
事業内容	基板設計・製作～基板表面実装(SMT)～組立・生産評価検証・各種LED製品製造販売					
主要製品	放送機器、産業用基板、防災機器、半導体デバイス、LED照明、LED水中ライト、バッテリー延命装置					

2. PR事項

基板設計から基板実装組立まで少量(小さい0.7mmX3mm、面倒なもの)から対応する県内唯一！試作専門工場。

【高密度実装】

・0603～BGA・大型コネクター等に対応した鉛フリー対応高密度実装ラインで試作・生産評価・多種少量生産など多様なニーズに合わせた生産が可能です

・紙・ガラエポ・FPC・セラミック・メタル基板等の他、ディスクリート・COB実装にも対応しており、試作立ち上げ時の生産評価・改善提案の他、生産材の選定・生産に関する治工具類の制作も可能です。

・月産装着可能点数4000万点(異形比率による)精度±0.03～/1チップ0.066秒～

・試作・初回立ち上げ時はMSDサービスレポート(生産評価表・改善提案)を添付します

【基板・メカニズム組立】

・通信・防災・産業用基板を主体に多種多様な基板アートワーク・各種メカニズムの組立てを得意としており一貫生産体制によりリードタイムを短縮します。

・半田付けでは業界トップレベルのスキルを持つスタッフに対応します。

・多品種少量生産など手作業による少量試作・各種リワークも素早く対応します。

□主要製造品・取扱商品



実装基板



検査測定



基板組立



完成品組立

□自社開発製品



栽培用LED照明



LED水中ライト



世界最小昇圧回路



肌エステマシン

3. 特記事項

お客様の自社工場のように安心してお使い頂けるよう 品質マネジメントシステム・グリーン調達対応・静電対策(ESD)・温湿度管理など、お客様のニーズに対応します。

ISO9001:2008認証取得(認証機関:テュフズードジャパン株式会社)
含有化学物質管理、各社グリーン調達基準、JGPSSIに対応しております

イカ釣り漁業用LED水中ライトではトップシェア。単3電池1本で連続点灯時間60H/140Hと長く、世界最小の昇圧回路を内蔵したLED電球を製造(口金はE10・E5互換性あり)

4. 主要設備

チップマウンターライン(CM・AM)	パナソニックファクトリー	3ライン	インサーキットテスター	オカノOIT710Z	1台
鉛フリー対応リフロー(窒素含)	日本電熱	3台	外観検査機(オムロン他)	22DL-VTRNS II 他	3台
二次噴流式自動半田槽(共晶)	ヨコタ YSM87C	1台	BGAリワーク装置	デンオン500SⅢ	1台
卓上型噴流半田槽(PBF)	テクノデザイン	4台	半田印刷検査機(3D)	DJTECH	3台
自動半田付けロボット(PBF)	セイテック	1台	マイクフォーカスX線検査機	ソフテックSFX80	1台
基板分割機	テクトロンサプライ	1台	湿度管理装置(いけうち)	アキミスト	1式
クリーム半田攪拌機	マルコム	1台	デンケーター	スパードライ	2台
ハイグレード導電フロア	タジマ	1式	窒素発生装置(99.99)	日本電熱	1台